



## FICHE TECHNIQUE : BIODIGESTEUR **GG-200**



### INFORMATION

Le biodigesteur GG-200 est conçu pour les installations industrielles à très grande capacité. Avec la possibilité de traiter jusqu'à 500 à 600 kg/jour de déchets organiques, cet appareil est parfait pour les environnements nécessitant une gestion intensive des biodéchets. Il intègre des fonctionnalités avancées telles qu'un système de levage de bacs, une caméra infrarouge pour la visualisation, et des options d'évacuation d'air et de désodorisation, tout en maintenant un encombrement réduit.

### DESCRIPTION TECHNIQUE (hors système désodorisation et levage bac)

<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES</b>	Alimentation électrique	200-480 V triphasé, fusible 60 A
	Puissance maximum	25 kW
	Matériaux	inox
	Poids (à vide)	2.500 kg
	Dimensions	Largeur 3.850, profondeur 1.550, hauteur 2.880 mm
<b>CAPACITÉS</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Digestion biologique de tous déchets organiques</li><li>• <b>500 à 600 kg/jour</b></li><li>• Réduction volume de 80 à 90% en 24H</li><li>• Faible encombrement</li></ul>	
<b>SÉCURITÉ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bouton d'arrêt d'urgence</li><li>• Arrêt des pales mélangeuses à l'ouverture des portes</li><li>• Cage pour leveur de bac</li></ul>	



## FONCTIONNALITÉS

- Chargement en continu
- Évacuation de l'air humide par tuyau diam. 160 mm raccordé jusqu'à 15 m (air) ou 25m (égout) avec 5 coudes de 90° maximum
- Mode économie d'énergie
- Hygiénisation des matières organiques résiduelles
- Programme de vidage de la cuve
- Absence de nuisances, silencieux

## CAS D'UTILISATION

Le biodigester GG-200 est destiné **aux grandes industries, aux centres de traitement des déchets, et aux établissements de restauration collective avec un très haut volume de biodéchets**. Capable de traiter 500 à 600 kg par jour, il répond aux exigences des installations nécessitant une solution robuste et fiable.

## AVANTAGES DE L'APPAREIL

**EFFICACITÉ** : Réduction des déchets organiques de 80 à 90 % en 24 heures.  
**PRATICITÉ** : Chargement en continu et programme de vidage automatisé.  
**COMPACTITÉ** : Optimisation de l'espace tout en offrant une grande capacité de traitement.

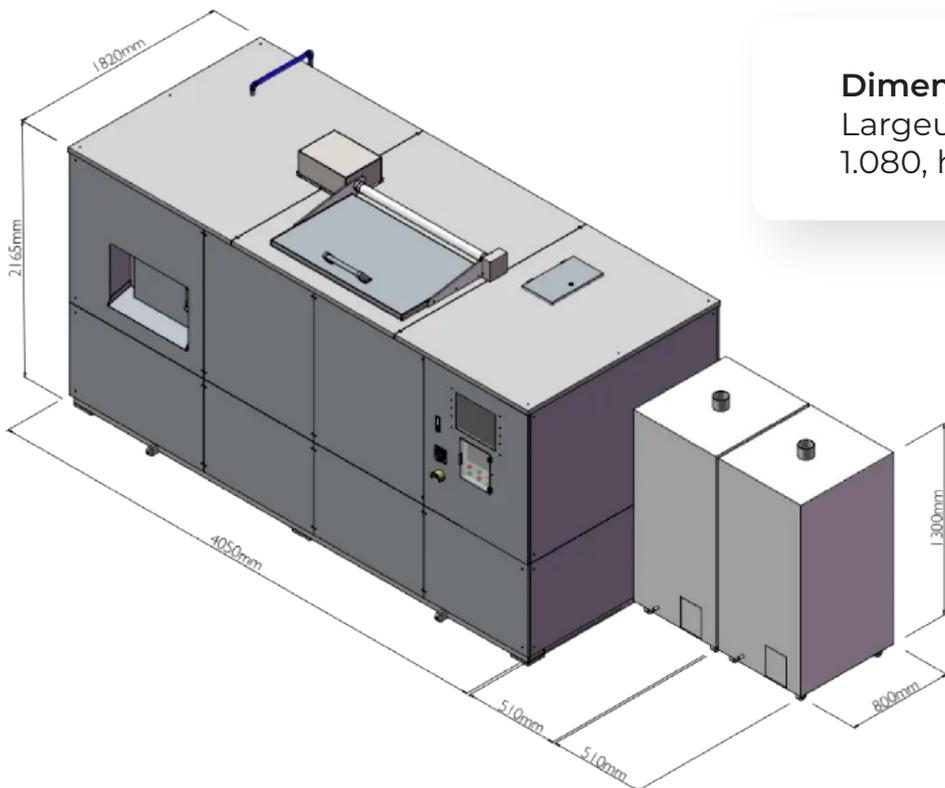
**TECHNOLOGIE AVANCÉE** : Caméra infrarouge pour surveillance, options de désodorisation.

**ÉCONOMIE D'ÉNERGIE** : Mode éco intégré pour une consommation optimisée.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ** : Hygiénisation efficace, bouton d'arrêt d'urgence, et arrêt automatique des pales pour une sécurité maximale.

**SILENCIEUX** : Fonctionnement sans nuisances sonores.

## SCHÉMA INSTALLATION COMPLÈTE :



**Dimensions bac de levage:**  
Largeur 1.150, profondeur  
1.080, hauteur 1.920 mm

