



FICHE TECHNIQUE : BIODIGESTEUR **GG-300**



INFORMATION

Le biodigesteur GG-300 est conçu pour les installations industrielles de grande envergure, offrant une capacité de traitement exceptionnelle pour les biodéchets. Il est capable de traiter jusqu'à 800 à 850 kg/jour de déchets organiques, ce qui en fait une solution idéale pour les environnements nécessitant une gestion intensive des biodéchets avec un encombrement minimal.

DESCRIPTION TECHNIQUE (hors système désodorisation et levage bac)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES	Alimentation électrique	200-480 V triphasé, fusible 60 A
	Puissance maximum	25 kW
	Matériaux	inox
	Poids (à vide)	3.500 kg
	Dimensions	Largeur 4.700, profondeur 1.800, hauteur 3.150 mm
CAPACITÉS	• Digestion biologique de tous déchets organiques • 800-850kg/jour • Réduction volume de 80 à 90% en 24H • Faible encombrement	
SÉCURITÉ	• Bouton d'arrêt d'urgence • Arrêt des pales mélangeuses à l'ouverture des portes • Cage pour leveur de bac	



FONCTIONNALITÉS

- Chargement en continu avec système de levage de bacs
- Évacuation de l'air humide par tuyau diam. 160 mm pour évacuation via égout ou réseau extraction air, option désodorisation disponible
- Mode économie d'énergie
- Hygiénisation des matières organiques résiduelles
- Programme de vidage de la cuve
- Absence de nuisances, silencieux
- Caméra infrarouge pour visualisation intérieur de la cuve

CAS D'UTILISATION

Le biodigester GG-300 est destiné **aux grandes industries, aux centres de traitement des déchets, et aux établissements de restauration à très haute capacité**. Il est capable de traiter 800 à 850 kg de biodéchets par jour, offrant ainsi une solution robuste et efficace pour les environnements nécessitant une gestion intensive des déchets.

AVANTAGES DE L'APPAREIL

EFFICACITÉ : Réduction des déchets organiques de 80 à 90 % en 24 heures.

PRATICITÉ : Chargement en continu et programme de vidage automatisé.

TECHNOLOGIE AVANCÉE: Caméra infrarouge pour surveillance, options de désodorisation.

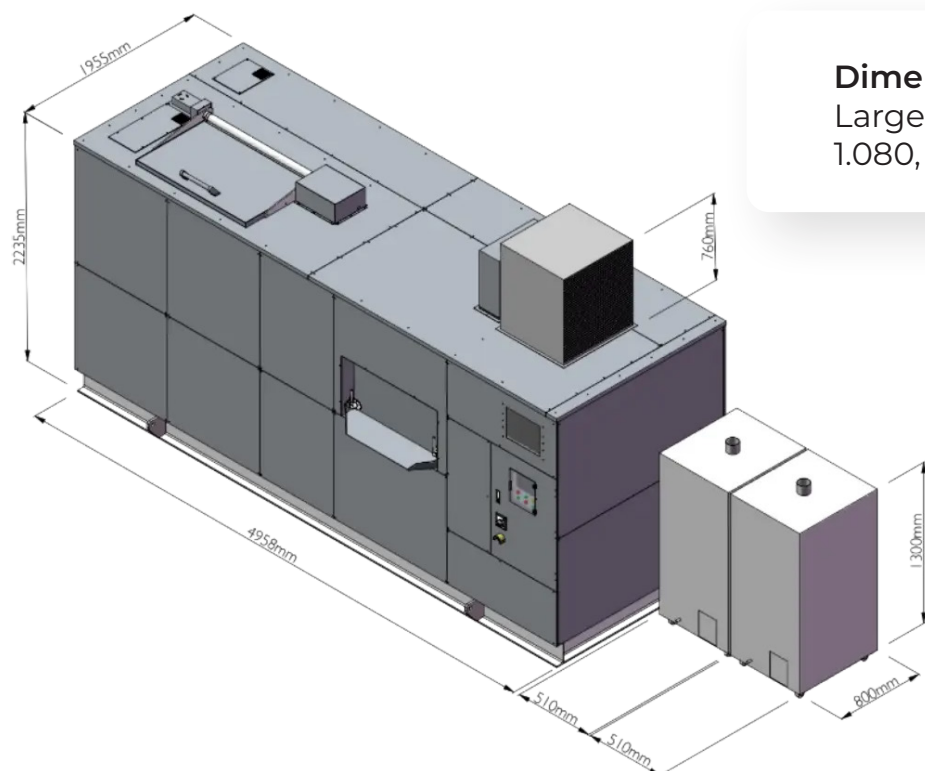
COMPACITÉ : Optimisation de l'espace tout en offrant une grande capacité de traitement.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE : Mode éco intégré pour une consommation optimisée.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Hygiénisation efficace, bouton d'arrêt d'urgence, et arrêt automatique des pales pour une sécurité maximale.

SILENCIEUX : Fonctionnement sans nuisances sonores.

SCHÉMA INSTALLATION COMPLÈTE :



Dimensions bac de levage:

Largeur 1.150, profondeur 1.080, hauteur 2.195 mm

