



FICHE TECHNIQUE : BIODIGESTEUR **GG-50**



INFORMATION

Le biodigesteur GG-50 est conçu pour répondre aux besoins des installations à haut rendement en biodéchets. Capable de traiter jusqu'à 50 tonnes de déchets organiques par an (100-150 kg/jour), cet appareil est idéal pour les grandes cuisines industrielles, les établissements de restauration collective, et les industries agroalimentaires. Sa capacité et ses fonctionnalités avancées assurent une gestion efficace des biodéchets avec une réduction significative du volume en seulement 24 heures.

DESCRIPTION TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES	Alimentation électrique	400 V triphasé, fusible 16 A
	Puissance maximum	6 kW
	Matériaux	inox
	Poids (à vide)	700 kg
	Dimensions	Largeur 2.155, profondeur 1.055, hauteur 1.350 mm

CAPACITÉS	<ul style="list-style-type: none">• Digestion biologique de tous déchets organiques• 100 à 150 kg/jour• Réduction volume de 80 à 90% en 24H• Faible encombrement
-----------	--





FONCTIONNALITÉS	<ul style="list-style-type: none">• Chargement en continu• Évacuation de l'air humide par tuyau diam. 110 mm raccordé jusqu'à 15 m (air) ou 25m (égout) avec 5 coudes de 90° maximum• Mode économie d'énergie• Hygiénisation des matières organiques résiduelles• Programme de vidage de la cuve• Absence de nuisances, silencieux
------------------------	---

SÉCURITÉ	<ul style="list-style-type: none">• Bouton d'arrêt d'urgence• Arrêt des pales mélangeuses à l'ouverture des portes
-----------------	---

CAS D'UTILISATION

Le biodigesteur GG-50 est particulièrement adapté **aux grandes installations, telles que les cuisines industrielles, les établissements de restauration à haute capacité, et les grandes industries agroalimentaires.** Sa capacité de traitement de 100 à 150 kg par jour le rend indispensable pour une gestion efficace et rapide des biodéchets.

AVANTAGES DE L'APPAREIL

EFFICACITÉ : Réduction des déchets organiques de 80 à 90 % en 24 heures.

PRATICITÉ : Chargement en continu et programme de vidage automatisé.

COMPACITÉ : Grande capacité de traitement avec un encombrement optimisé.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE : Mode éco intégré pour une consommation optimisée.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ : Hygiénisation des résidus, arrêt d'urgence, et sécurité accrue avec l'arrêt automatique des pales.

SILENCIEUX : Fonctionnement sans nuisances sonores.

