



## FICHE TECHNIQUE : BIODIGESTEUR **GG-500**



### INFORMATION

Le biodigesteur GG-500 est un biodigesteur industriel de grande capacité, conçu pour traiter efficacement de très grandes quantités de biodéchets. Capable de digérer jusqu'à 1.300 à 1.500 kg/jour, il offre une solution robuste et compacte pour les environnements nécessitant une gestion intensive des déchets organiques.

### DESCRIPTION TECHNIQUE (hors système désodorisation et levage bac)

<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES</b>	Alimentation électrique	200-480 V triphasé, fusible 60 A
	Puissance maximum	45 kW
	Matériaux	inox
	Poids (à vide)	5.500 kg
	Dimensions	Largeur 5.705, profondeur 1.950, hauteur 3.232 mm
<b>CAPACITÉS</b>	Digestion biologique de tous déchets organiques • 1.300 à 1.500 kg/jour • Réduction volume de 80 à 90% en 24H • Faible encombrement	
<b>SÉCURITÉ</b>	• Bouton d'arrêt d'urgence • Arrêt des pales mélangeuses à l'ouverture des portes • Cage pour leveur de bac	



## FONCTIONNALITÉS

- Chargement en continu avec système de levage de bacs
- Évacuation de l'air humide par tuyau diam. 160 mm pour évacuation via égout ou réseau extraction air, option désodorisation disponible
- Mode économie d'énergie
- Hygiénisation des matières organiques résiduelles
- Programme de vidage de la cuve
- Absence de nuisances, silencieux
- Caméra infrarouge pour visualisation intérieur de la cuve

## CAS D'UTILISATION

Le biodigester GG-500 est idéal pour les grandes industries, les centres de traitement des déchets, et les installations à très haute capacité de biodéchets. Avec une capacité de traitement journalière de 1.300 à 1.500 kg, il est conçu pour répondre aux exigences les plus élevées en matière de gestion des déchets.

## AVANTAGES DE L'APPAREIL

**EFFICACITÉ :** Réduction des déchets organiques de 80 à 90 % en 24 heures.

**PRATICITÉ :** Chargement en continu et programme de vidage automatisé.

**TECHNOLOGIE AVANCÉE:** Caméra infrarouge pour surveillance, options de désodorisation.

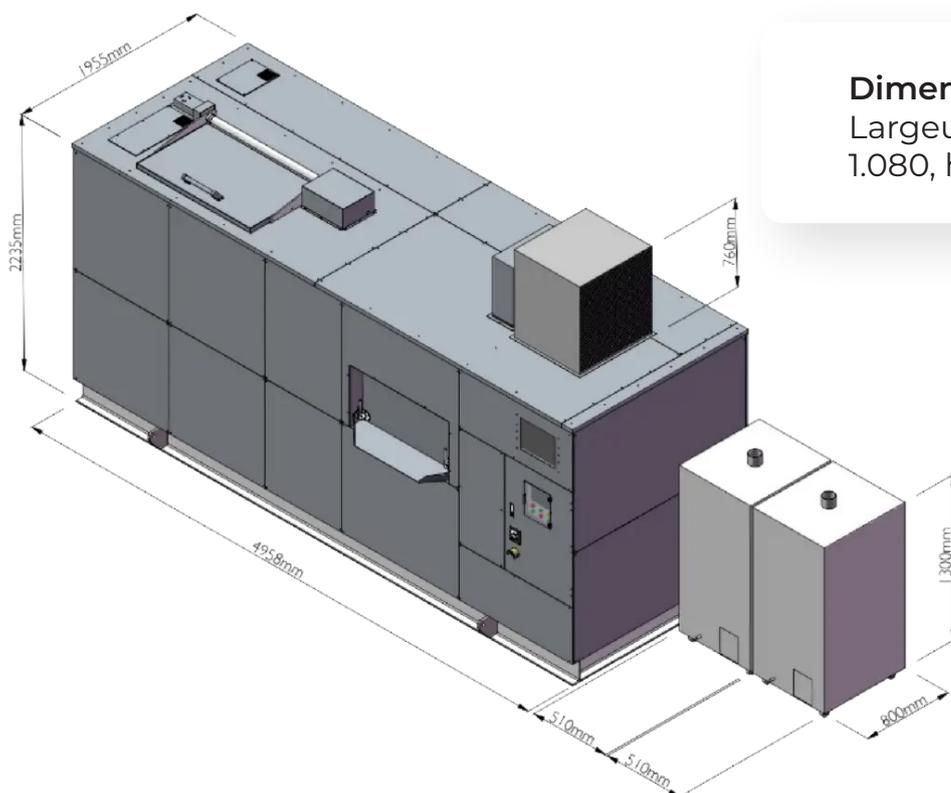
**COMPACTITÉ :** Optimisation de l'espace tout en offrant une grande capacité de traitement.

**ÉCONOMIE D'ÉNERGIE :** Mode éco intégré pour une consommation optimisée.

**HYGIÈNE ET SÉCURITÉ :** Hygiénisation efficace, bouton d'arrêt d'urgence, et arrêt automatique des pales pour une sécurité maximale.

**SILENCIEUX :** Fonctionnement sans nuisances sonores.

## SCHÉMA INSTALLATION COMPLÈTE :



**Dimensions bac de levage:**  
Largeur 1.150, profondeur  
1.080, hauteur 2.435 mm

